

Cellule d'emboilage déboilage et transfert

Principe :

Cellule permettant d'effectuer 3 opérations distinctes à une cadence de 2500 Billes/h :

- Emboilage de bouteilles pleines
- Déboilage de bouteilles pleines
- Transfert de palette fil ou bois en TSR

Fiche technique :

- Emboilage : le robot prend les bouteilles sur le convoyeur pour les ranger dans la palette
- Déboilage : opération inverse
- Transfert : le robot prend les Billes dans la palette rangées 12/13 pour les transférer dans un TSR par l'intermédiaire d'une table de dépose
- Outil robot avec systèmes articulés aux extrémités permettant de travailler sur différents types de palettes (palette bois, palette fer, prise de 10, 11,12 ou 13 Bouteilles)



- Système de positionnement automatisé des palettes pour une prise ou dépose optimale et fiable du robot sans intervention manuelle

Fonctionnement:

- le cariste pose de manière aléatoire la palette à l'entrée du box
- l'opérateur ferme la porte et lance le cycle
- le box va positionner automatiquement la palette dans l'axe et donne l'autorisation au robot ABB d'exécuter sa fonction
- Communication simple et conviviale à l'aide d'une interface homme-machine (IHM **Pro-face**) pour que l'utilisateur puisse être autonome sur l'ensemble des réglages des différentes fonctions



Maintenance et Fabrication de machines à vin

Sas SOYEUX Group au capital de 20 000 € - 2 Avenue Maréchal Foch

Tél : 03-26-59-99-04 - E-mail : soyeuxgroup@orange.fr

51 200 - EPERNAY - R.C.S. REIMS 827 547 787

www.soyeuxgroup.fr